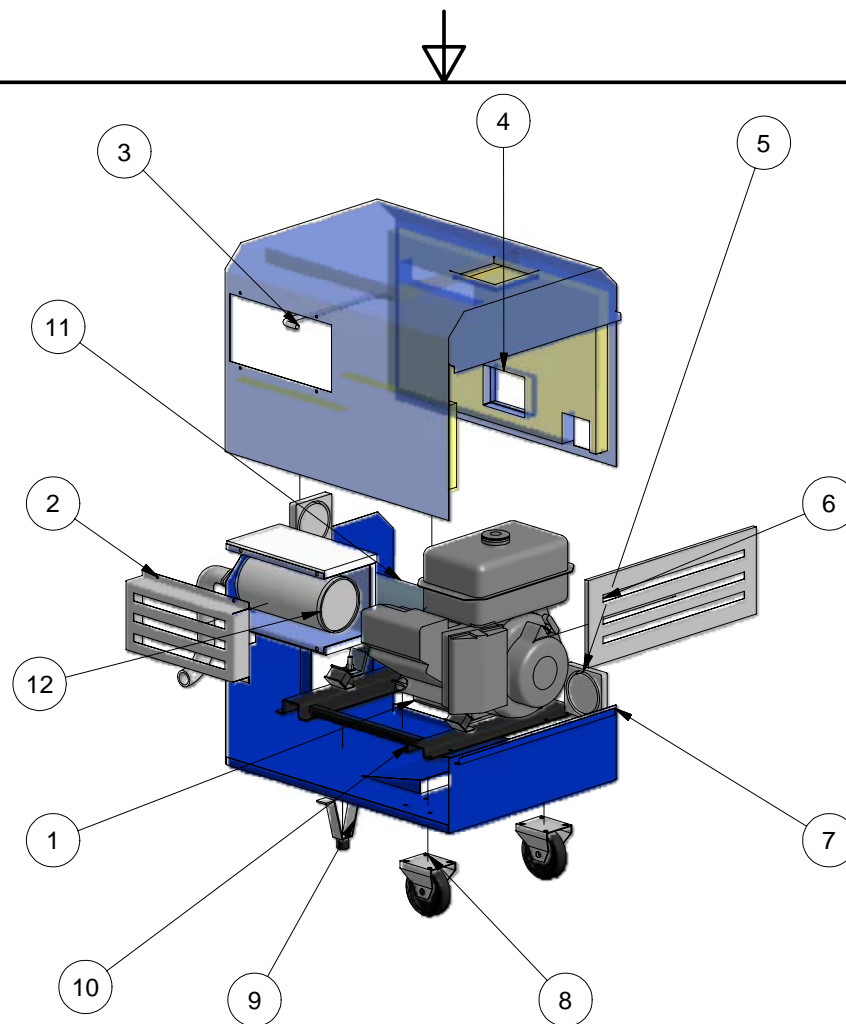


CABINA INSONORIZADORA PARA EL GRUPO ELECTROGENO YS6000

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS

Material	Escala	Diseño	Fecha 09/10/2008
Tratamiento	(1:8)	Dibujo SMUNOZ SMEJIA	Archivo
Contiene		Reviso SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES	Cant.	Hoja: 1 de 10	
DE FABRICACION			
V Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre		
VV Bien terminado	+		
VV Rectificado	-		
	Proyeccion:	ASA	ISO



NOTA:
NO SE INDICAN LAS PIEZAS COMERCIALES PARA
CONOCERLAS DIRIGIRSE AL MANUAL DE
ENSAMBLE O ESTANDAR

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS				
Material	Escala	Diseño	SMUNOZ SMEJIA	Fecha 09/10/2008
Tratamiento		Dibujo	SMUNOZ SMEJIA	Archivo
Contiene		Reviso	SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES	Cant.	Hoja: 2 de 10		
DE FABRICACION				
V Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre	Proyeccion: ASA ISO		
VV Bien terminado	+			
VV Rectificado	-			

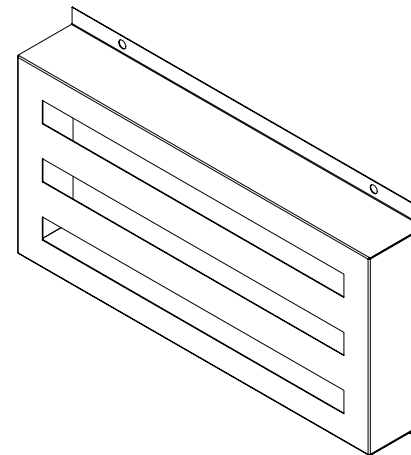
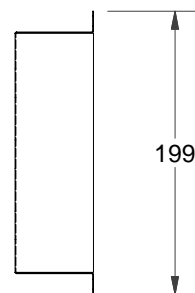
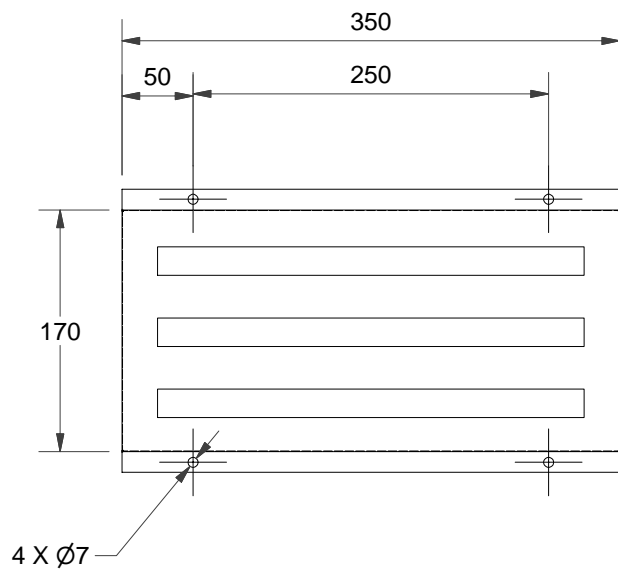


12	1	SILENCIADOR	MARCA UMO
11	1	GENERADOR	GENERADOR XA6500
10	1	CHASIS	
9	1	APOYO EN TAPON	
8	2	LLANTAS	LLANTAS FIJAS DE 130 mm ALTURA
7	1	BASE CABINA	
6	1	TAPA VENTILACION Y ENCENDIDO	
5	2	VENITLADOR	VENTILADOR AC
4	1	CABINA EN U	
3	1	MANIGUETA	
2	1	TAPA EXHOSTO	
1	1	MOTOR	MOTOR YAMAHA MZ360
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
Parts List			


NOTA:
NO SE INDICAN LAS PIEZAS COMERCIALES PARA
CONOCERLAS DIRIGIRSE AL MANUAL DE
ENSAMBLE O ESTANDAR

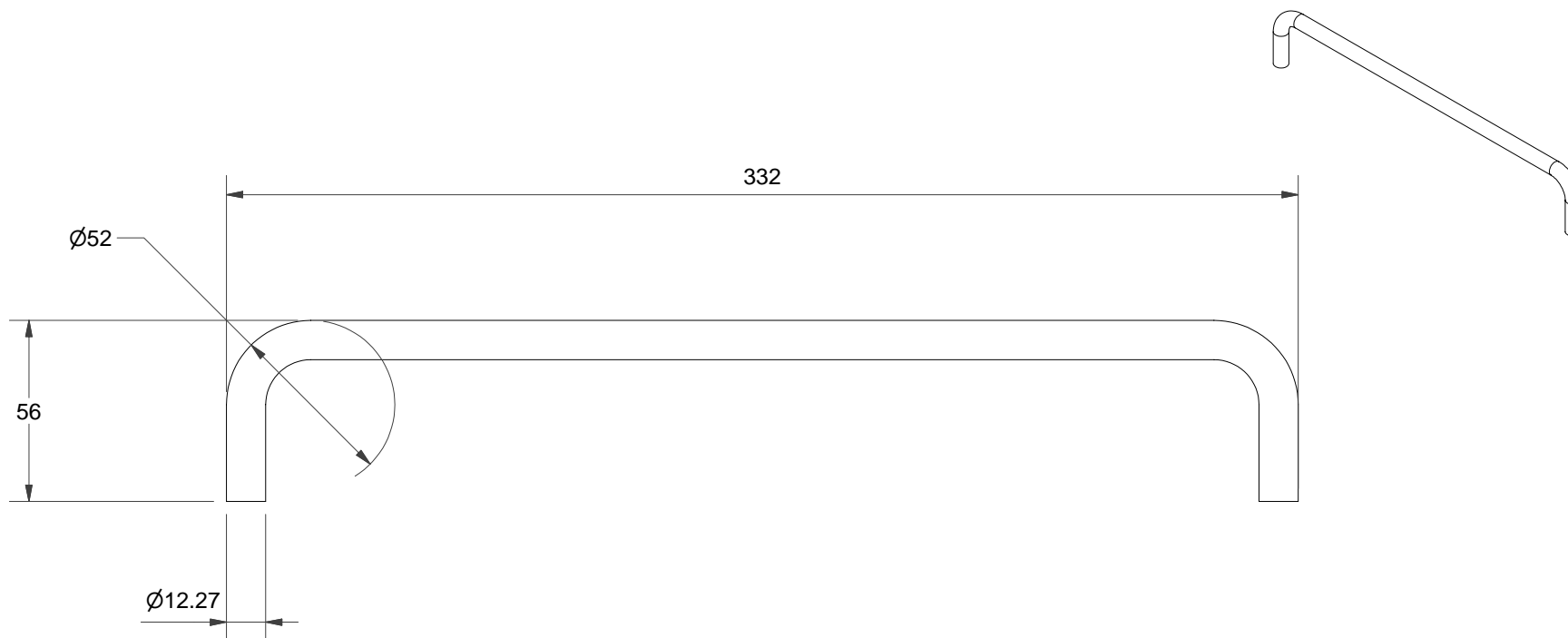
DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS			
Material	Escala	Diseño SMUNOZ SMEJIA	Fecha 09/10/2008
Tratamiento		Dibujo SMUNOZ SMEJIA	Archivo
Contiene		Reviso SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES	Cant.	Hoja: 3 de 10	
DE FABRICACION			
V Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre		
VV Bien terminado	+		
VVV Rectificado	-		
Proyeccion:		ASA	ISO





NOTA:
LAMINA CALIBRE 14.

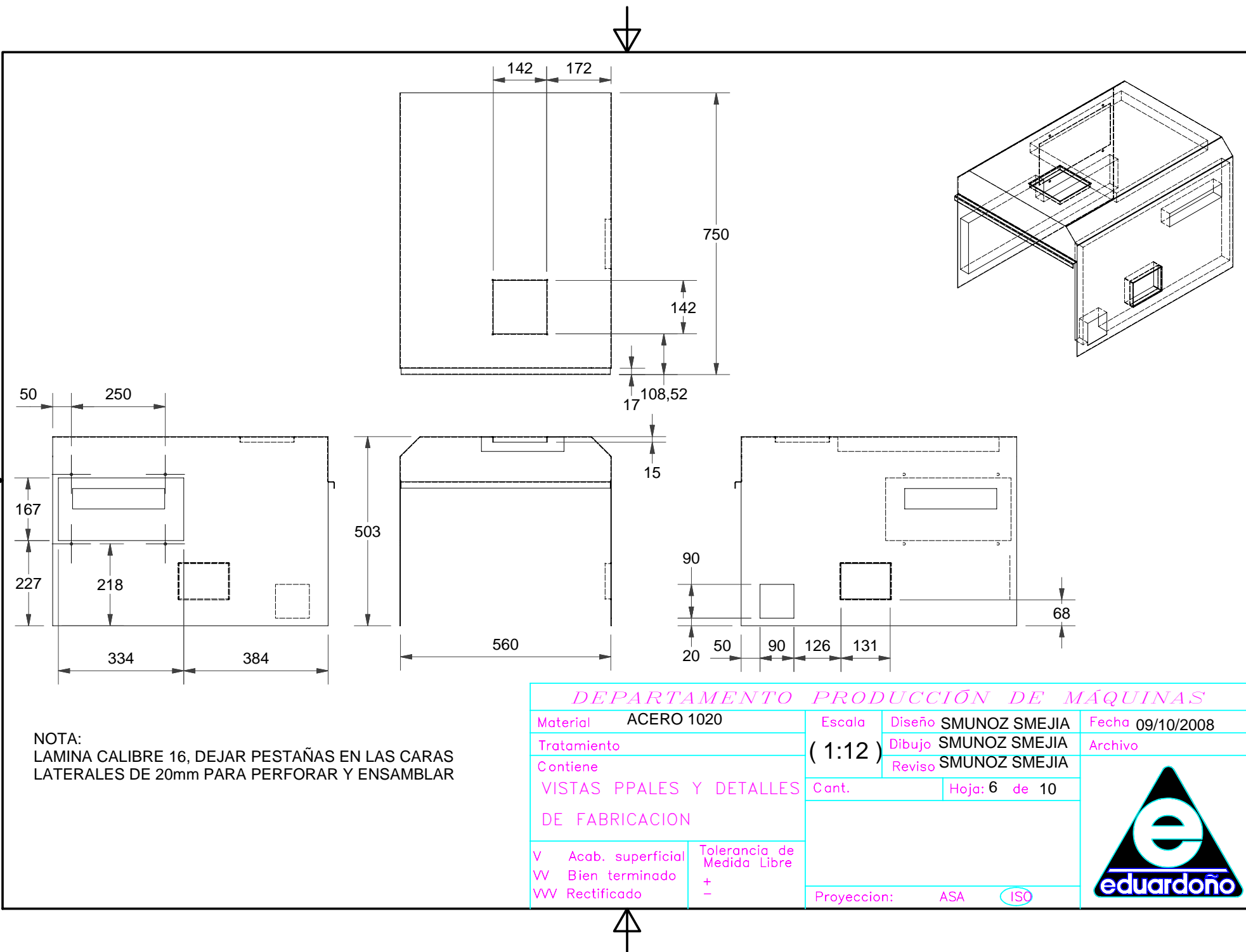
DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS								
Material		ACERO 1020		Escala	Diseño	SMUNOZ SMEJIA	Fecha	09/10/2008
Tratamiento		(1:5)		Dibujo	SMUNOZ SMEJIA		Archivo	
Contiene				Reviso		SMUNOZ SMEJIA		
VISTAS PPALES Y DETALLES				Cant.	Hoja: 4 de 10			
DE FABRICACION								
V	Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre		Proyeccion: ASA 				
VV	Bien terminado	+						
VV	Rectificado	-						



NOTA:
BARILLA DE 1/2"

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS				
Material ACERO 1020		Escala (1:2)	Diseño SMUNOZ SMEJIA	Fecha 09/10/2008
Tratamiento			Dibujo SMUNOZ SMEJIA	Archivo
Contiene			Reviso SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES		Cant.	Hoja: 5 de 10	
DE FABRICACION				
V	Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre + -		
VV	Bien terminado			
VVV	Rectificado			
		Proyeccion:	ASA	ISO

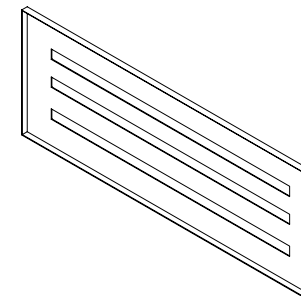
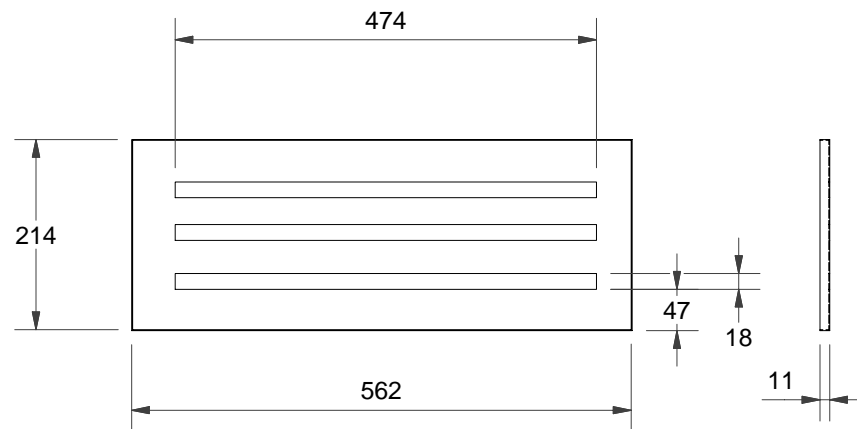




NOTA:
LAMINA CALIBRE 16, DEJAR PESTAÑAS EN LAS CARAS
LATERALES DE 20mm PARA PERFORAR Y ENSAMBLAR

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS						
Material		ACERO 1020		Escala	(1:12)	
Tratamiento				Diseño		SMUNOZ SMEJIA
Contiene				Dibujo		SMUNOZ SMEJIA
				Reviso	SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES		Cant.		Hoja: 6 de 10		
DE FABRICACION						
V	Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre				
VV	Bien terminado	+				
VV	Rectificado	-				
		Proyeccion:		ASA	ISO	
						





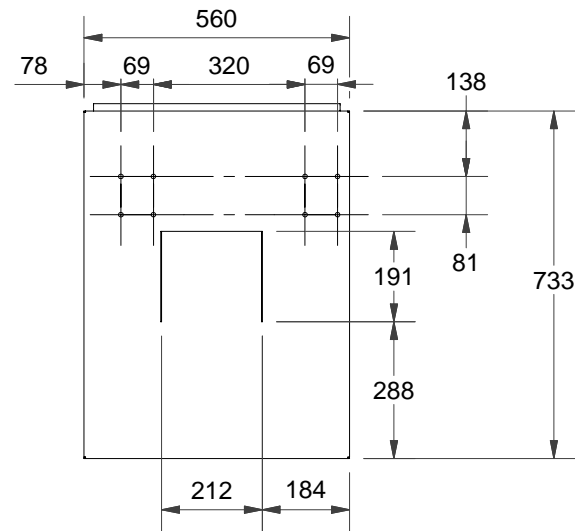
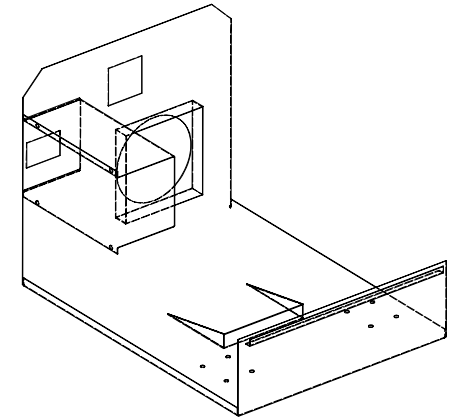
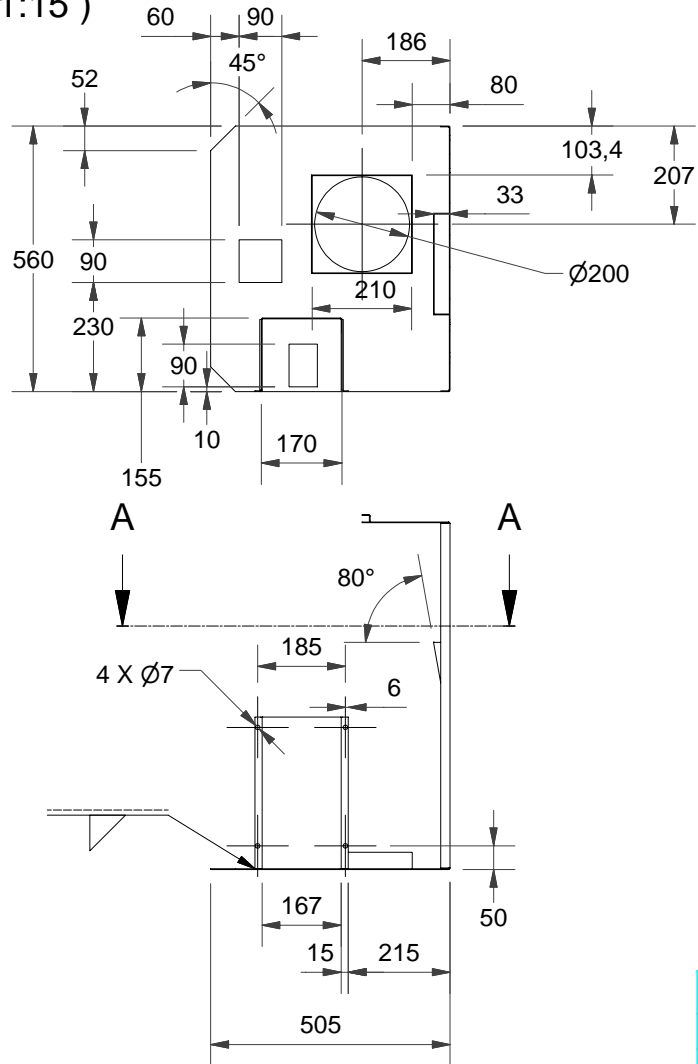
NOTA:
LAMINA CALIBRE 16,

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS					
Material		ACERO 1020	Escala	Diseño SMUNOZ SMEJIA	Fecha 09/10/2008
Tratamiento		(1:8)	Dibujo	SMUNOZ SMEJIA	Archivo
Contiene			Reviso	SMUNOZ SMEJIA	
VISTAS PPALES Y DETALLES			Cant.	Hoja: 7 de 10	
DE FABRICACION					
V	Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre			
W	Bien terminado	+			
VV	Rectificado	-			
		Proyeccion: ASA		ISO	






A-A (1:15)

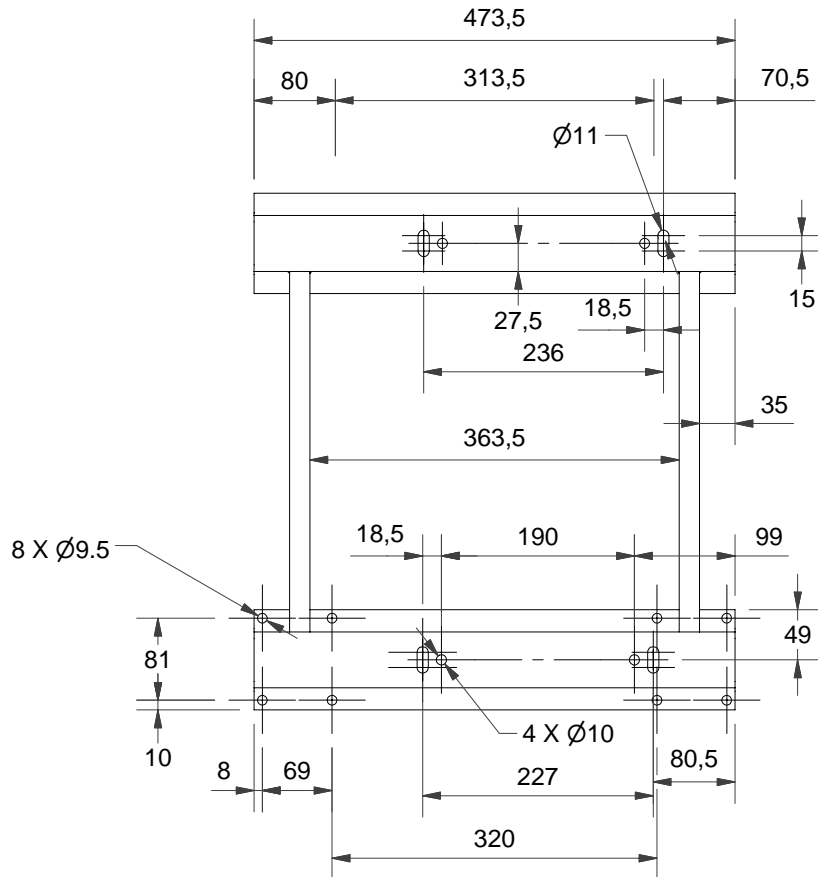


NOTA:
LAMINA CALIBRE 16,
TENER EN CUENTA QUE ENSAMBLA CON LA PIEZA CABINA
EN U, SEGUN EL NUMERO DE PERFORACIONES INDICADO
EN EL MANUAL DE ENSAMBLE, LAS TUERCAS DEBEN IR
SOLDADAS

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS

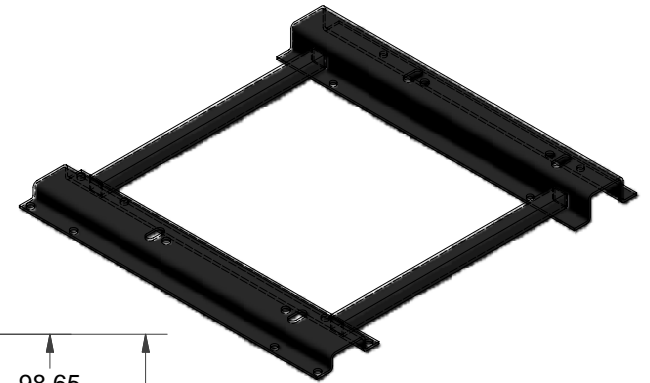
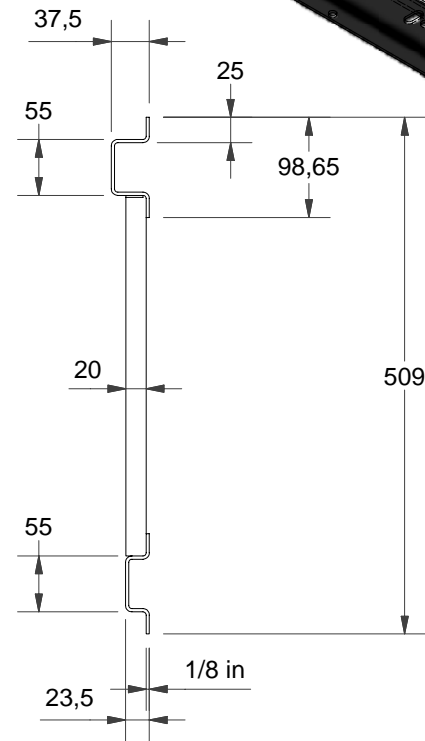
Material		ACERO 1020		Escala	Diseño	SMUNOZ SMEJIA	Fecha	09/10/2008
Tratamiento					Dibujo	SMUNOZ SMEJIA	Archivo	
Contiene					Reviso	SMUNOZ SMEJIA		
VISTAS PPALES Y DETALLES				Cant.	Hoja: 8 de 10			
DE FABRICACION								
V	Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre						
VV	Bien terminado	+						
VV	Rectificado	-						
				Proyeccion:		ASA	ISO	





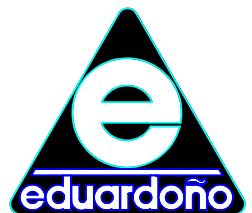
(1:7)

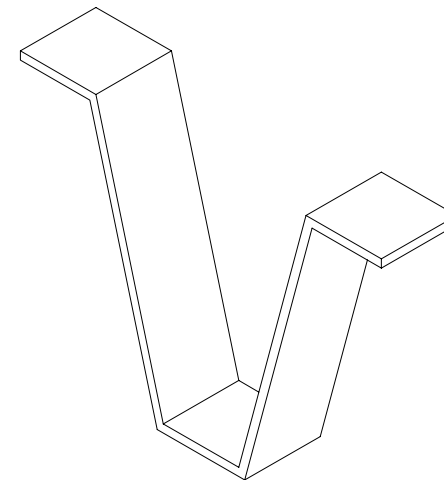
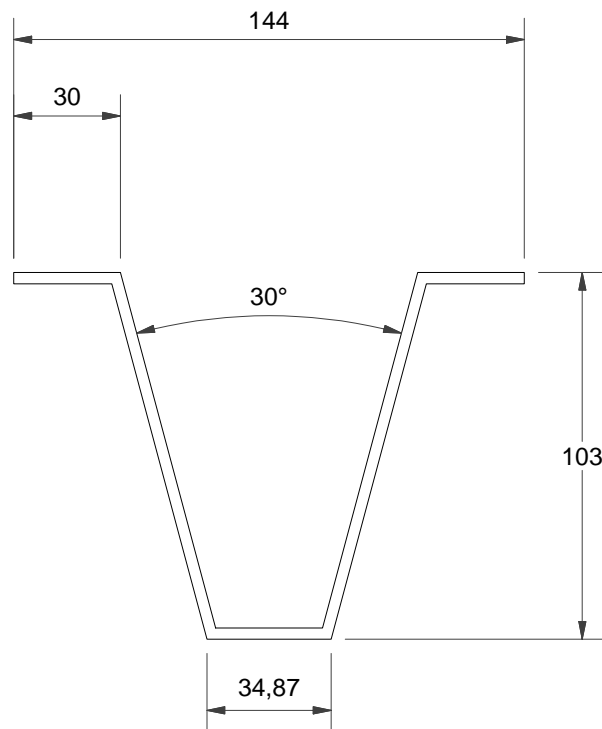
NOTA:
TODOS LO AGUJEROS Y PERFORACIONES TIENEN
LAS MISMAS DIMENSIONES
LAMINA CALIBRE 1/8 in



DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS

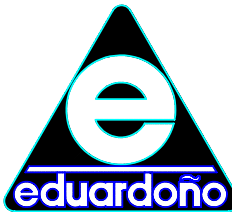
Material	ACERO 1020	Escala	Diseño	SMUNOZ SMEJIA	Fecha	09/10/2008
Tratamiento			Dibujo	SMUNOZ SMEJIA	Archivo	
Contiene	VISTAS PPALES Y DETALLES	Cant.	Reviso		Hoja:	9 de 10
DE FABRICACION						
V Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre					
VV Bien terminado	+					
VV Rectificado	-					
		Proyeccion:	ASA	ISO		





TAPON CONICO DE 30 MM DE ALTO DE CAUCHO

NOTA:
LAMINA CALIBRE 1/8in.

DEPARTAMENTO PRODUCCIÓN DE MÁQUINAS					
Material ACERO		Escala	Diseño SMUNOZ SMEJIA		Fecha 09/10/2008
Tratamiento			Dibujo SMUNOZ SMEJIA		Archivo
Contiene			Reviso		
VISTAS PPALES Y DETALLES		Cant.	Hoja:10 de 10		
DE FABRICACION					
V Acab. superficial	Tolerancia de Medida Libre				
VV Bien terminado	+				
VV Rectificado	-				
		Proyeccion:		ASA	ISO